Formulário de Definição dos Parâmetros para a Qualificação

Rua Ema Gazzi Magnusson, 138 – Comercial Vitoria Martini – Indaiatuba / SP CEP: 13347-630
www.qpack.com.br – Fone: 55 (19) 2660-1110

CERTIFICADO DE QUALIFICAÇÃO Nº ***005/19*** **INÍCIO DA QUALIFICAÇÃO:** ***10/01/2019***

1. IDENTIFICAÇÃO DO INSTRUMENTO QUALIFICADO

Nome do Equipamento	***HPLC – AGILENT 1100 SERIES***
Identificação ou TAG	***HPLC 03***
Setor Instalado	***QUALIDADE***

IDENTIFICAÇÂO DOS MÓDULOS DO EQUIPAMENTO			
Descrição	**Modelo**	**Número de Série**	**Fabricante**
BOMBA	***G1312A***	***DE9160485***	***AGILENT***
INJETOR AUTOMATICO	***G1313A***	***DE91609716***	***AGILENT***
FORNO DE COLUNAS	***G1316A***	***DE91609716***	***AGILENT***
DETECTOR UV/VIS/DAD	***G1315A***	***DE91607160***	***AGILENT***
DEGASSER	***G1322A***	***JP73019485***	***AGILENT***

2. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA CONTRATANTE

Empresa Contratante	***ZOETIS INDÚSTRIA DE PRODUTOS VETERINÁRIOS LTDA***
Endereço da Contratante	***RUA LUIZ FERNANDO RODRIGUES 1701***
Contato do Departamento	***EDUARDO FIGUEIREDO SANTOS***

3. IDENTIFICAÇÃO DO EXECUTOR

Executado por	***MATHEUS WOLF MARTINS***
Função	***TÉCNICO ELETRÔNICO JR***
Empresa	***QPACK SOLUÇÕES ANALÍTICAS LTDA***

4. CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO E DESVIOS

Item 01	**PQO.01.HPLC.FLBO - Exatidão da Taxa de Fluxo da(s) Bomba(s)**

- O teste de exatidão de fluxo da bomba deve compreender as taxas de fluxo mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Quantidade de bombas	01 Unidade ☒	02 Unidades ☐	03 Unidades ☐
Fluxos a serem medidos	1° Fluxo Valor recomendado: 0,5 ml/min Valor utilizado: ***0,5 ml/min***	2° Fluxo Valor recomendado: 1,0 ml/min Valor utilizado: ***1,0 ml/min***	3° Fluxo Valor recomendado: 2,0 ml/min Valor utilizado: ***2,0 ml/min***
Critério de aceitação da exatidão do fluxo	Valor recomendado: % Desvio ≤ 3,0 % Valor utilizado: ***≤ 3,0 %***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***		

Item 02	PQO.02.HPLC.TEFO - Exatidão da Temperatura do Forno de Colunas

- O teste de exatidão de temperatura do forno deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: ***20 ºC***	2° Temperatura Valor recomendado: 40 °C Valor utilizado: ***40 ºC***	3° Temperatura Valor recomendado: 60 °C Valor utilizado: ***60 ºC***
Critério de aceitação da exatidão de temperatura	Valor recomendado: De0svio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: ***2,0 ºC***		
Critério de aceitação do % D.P.R. para as 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***2,0 ºC***		

Item 03	PQO.03.HPLC.EDUV.A - Exatidão do Comprimento de Onda do Detector UV/Vis (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 04	PQO.04.HPLC.EDUV.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de cafeína que possui picos e vales em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos	1° Comprimento de onda: 205 nm	2° Comprimento de onda: 245 nm	3° Comprimento de onda: 273 nm
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: ***≤ 2,0 nm***		

Item 05	PQO.05.HPLC.PCIN - Precisão e Contaminação Cruzada do Sistema de Injeção

- O teste de precisão e contaminação cruzada deve ser realizado com o volume de injeção baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC), volume mais utilizado no laboratório ou o mais crítico.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Valor recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação para a contaminação cruzada	Valor recomendado: % Contaminação Cruzada ≤ 0,5 % Valor utilizado: ***≤ 0,5 %***
Critério de aceitação do % D.P.R. para 6 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***

Item 06	PQO.06.HPLC.LDUV - Linearidade do Detector de Ultravioleta (UV)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: ***10 µL***
Critério de aceitação da exatidão para as concentrações avaliadas	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: ***≤ 2,0 %***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***

Item 07	PQO.07.HPLC.LIIN - Linearidade Sistema de Injeção Automática

- O teste de linearidade do injetor automático deve ser realizado utilizando os volumes de injeção que cubram todas às análises realizadas pelo laboratório contratante.
- Os volumes deverão ser avaliados com base no tipo de equipamento HPLC ou UHPLC.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volumes de injeção	1° Vol.:	2° Vol.:	3° Vol.:	4° Vol.:	5° Vol.:
	0 µL	5 µL	10 µL	15 µL	20 µL
	0 µL	***5 µL***	***10 µL***	***15 µL***	***20 µL***
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: ***≥ 0,999***				

Item 08	PQO.08.HPLC.GRBO- Exatidão do Sistema de Gradiente da Bomba

- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Tipo de Gradiente	Binário ☒	Ternário ☐	Quaternário ☐
Pares utilizados	Recomendado: A / B 1° Par: ***A / C***	Recomendado: C / D 2° Par: **-**	Nº de Passos ☒ 5 ☐ 10
Critério de aceitação de exatidão entre as proporções	Valor recomendado: % Desvio ≤ 1,5 % Valor utilizado: ***≤ 1,5 %***		
Critério de aceitação do coeficiente R^2	Valor recomendado: ≥ 0,999 Valor utilizado: ***≥ 0,999***		

Item 09	PQO.09.HPLC.TECA - Exatidão da Temperatura do Compartimento de Amostras

- O teste de exatidão de temperatura da bandeja do amostrador deve compreender as temperaturas mais utilizadas pelo laboratório contratante, respeitando os limites de programação do instrumento que será qualificado.
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Temperaturas medidas	1° Temperatura Valor recomendado: 10 °C Valor utilizado: **-**	2° Temperatura Valor recomendado: 15 °C Valor utilizado: **-**	3° Temperatura Valor recomendado: 20 °C Valor utilizado: **-**
Critério de aceitação de exatidão de temperatura	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 °C Valor utilizado: **-**		
Critério de aceitação do % D.P.R. para 10 replicatas	Valor recomendado: % D.P.R. ≤ 2,0 % Valor utilizado: **-**		

Item 10	PQO.10.HPLC.EDVI.A - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Manual)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 11	PQO.11.HPLC.EDVI.B - Exatidão do Comprimento de Onda Detector UV/Vis - Faixa Estendida (Modo Varredura)

- O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de óxido de hólmio que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades.
- O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante.
- Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.

Comprimentos de onda a serem medidos:	1° Comprimento de onda recomendado: 278 nm Valor utilizado: -	2° Comprimento de onda recomendado: 361 nm Valor utilizado: -	3° Comprimento de onda recomendado: 451 nm Valor utilizado: -
Critério de aceitação da exatidão de Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 2,0 nm Valor utilizado: -		

Item 12	PQO.12.HPLC.EDFL.A - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Manual)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 449 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 13	PQO.13.HPLC.EDFL.B - Exatidão de Comprimento de Onda do Detector de Fluorescência (Modo Varredura)
• O teste de exatidão do comprimento de onda é realizado utilizando um padrão de sulfato de quinina que possui picos em comprimentos de onda bem definidos, estes não podem ser alterados devido às suas propriedades. • O critério de aceitação deve ser igual ou melhor que as especificações do fabricante. • Caso o valor de desvio não seja apresentado pela empresa contratante, o valor recomendado será utilizado para a qualificação.	
Comprimento de onda a ser medido:	Comprimento de Onda de Emissão: 447 nm
Critério de aceitação da exatidão do Comprimento de Onda:	Valor recomendado: Desvio ≤ 5,0 nm Valor utilizado: -

Item 14	PQO.14.HPLC.LDFL - Linearidade do Detector de Fluorescência (FL)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

Item 15	PQO.15.HPLC.LDIR - Linearidade do Detector de Índice de Refração (IR)

- O teste de linearidade do detector deve ser realizado com o volume de injeção, baseado no tipo de cromatógrafo (HPLC ou UHPLC).
- Os critérios de aceitação devem ser iguais ou melhores que as especificações do fabricante.
- Caso os valores não sejam apresentados pela empresa contratante, os valores recomendados serão utilizados para a qualificação.

Volume de Injeção:	Volume recomendado: HPLC: 10 µL e UHPLC: 2 µL Valor utilizado: -
Critério de aceitação de exatidão para as concentrações avaliadas:	Valor recomendado: % Desvio ≤ 2,0 % Valor utilizado: -
Critério de aceitação do coeficiente R^2:	Valor recomendado: $R^2 \geq 0,999$ Valor utilizado: -

5. ASSINATURAS

As assinaturas abaixo indicam a aprovação dos testes, parâmetros e critérios de aceitação e execução deste protocolo de qualificação.

Aprovado por:

Empresa:

Departamento

Função:

Assinatura:

Aprovado por: _____

Empresa: _____

Departamento _____

Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____

Aprovado por: _____

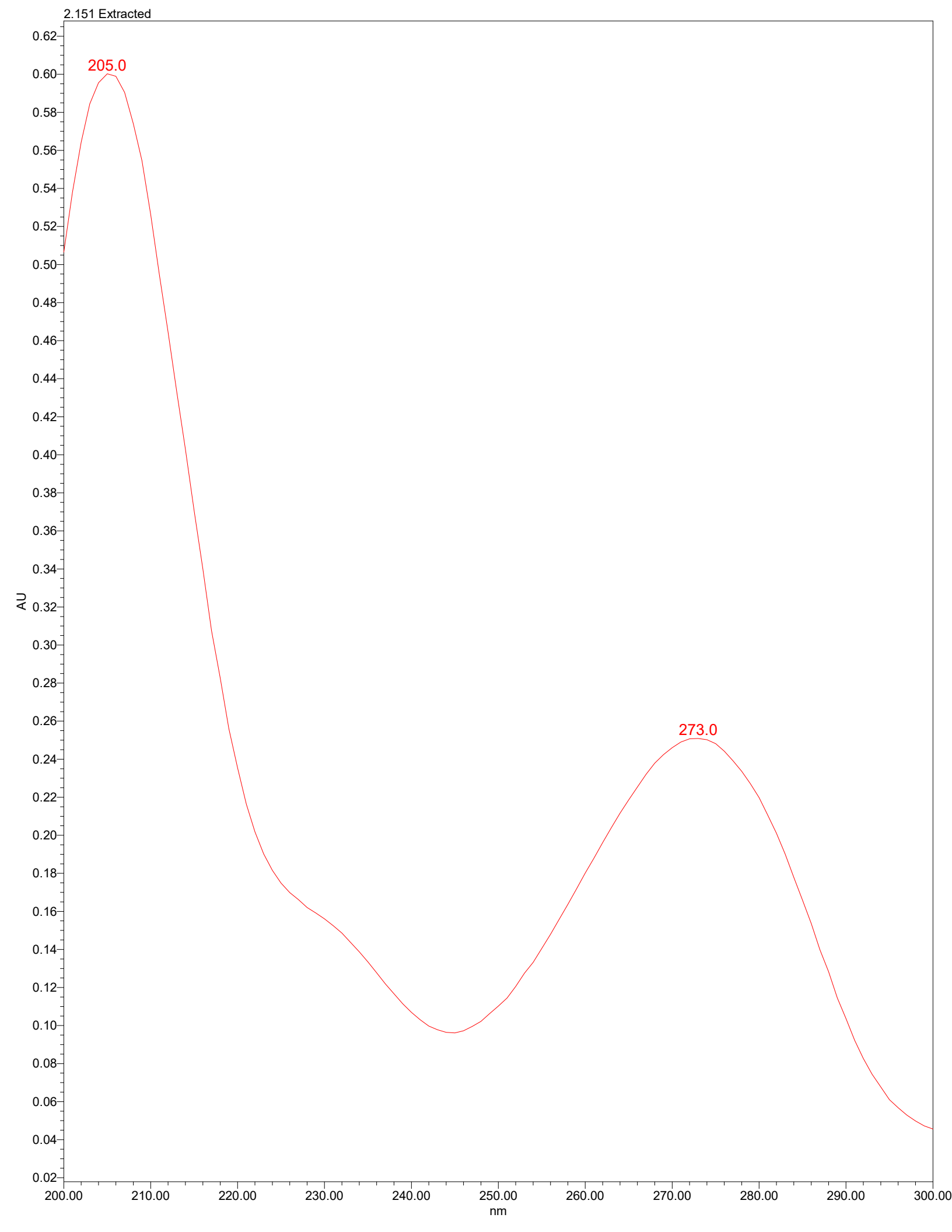
Empresa: _____

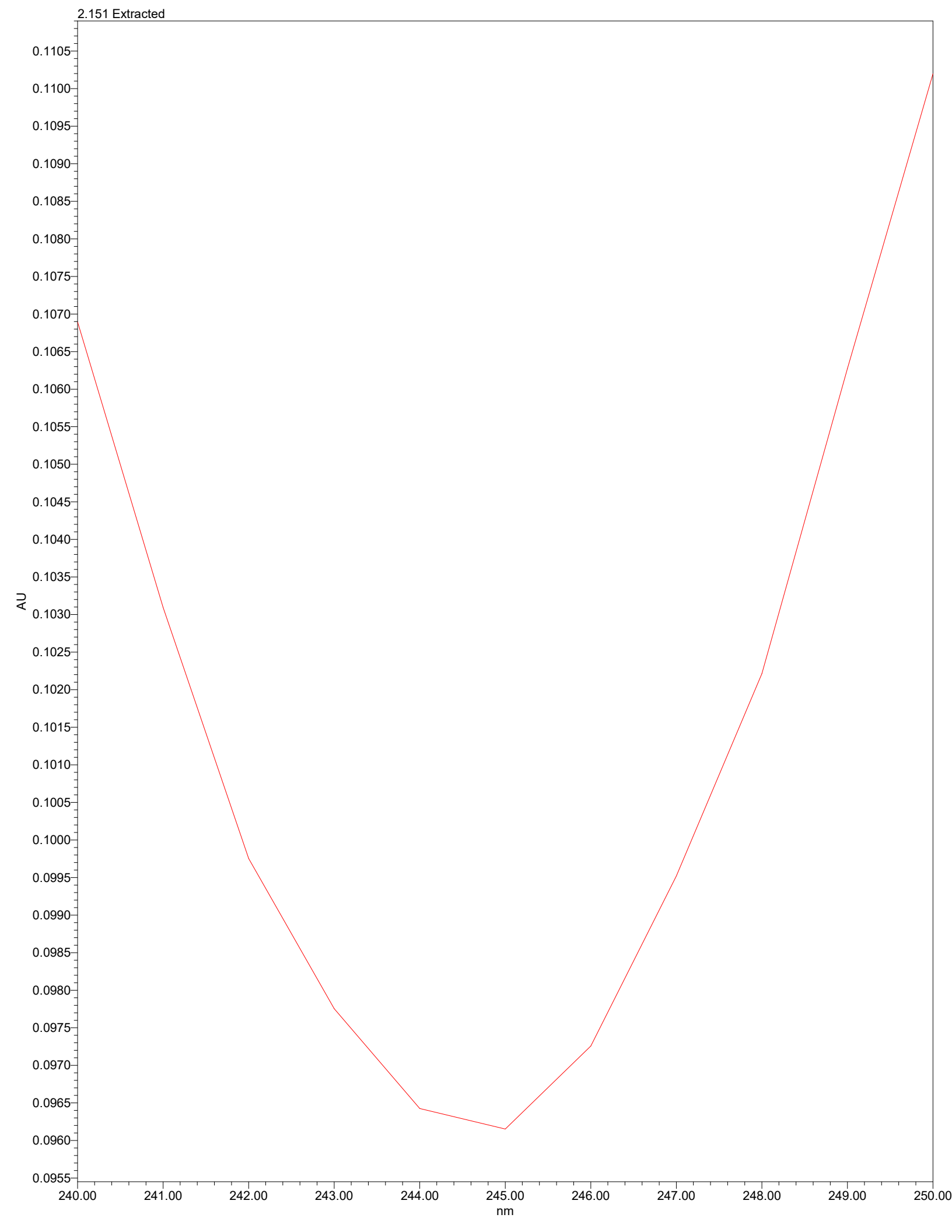
Departamento _____

Função:_____

Assinatura: _____

Data: ___/___/____


2.151 Extracted
205.0
273.0
AU
nm
0.62
0.60
0.58
0.56
0.54
0.52
0.50
0.48
0.46
0.44
0.42
0.40
0.38
0.36
0.34
0.32
0.30
0.28
0.26
0.24
0.22
0.20
0.18
0.16
0.14
0.12
0.10
0.08
0.06
0.04
0.02
200.00
210.00
220.00
230.00
240.00
250.00
260.00
270.00
280.00
290.00
300.00

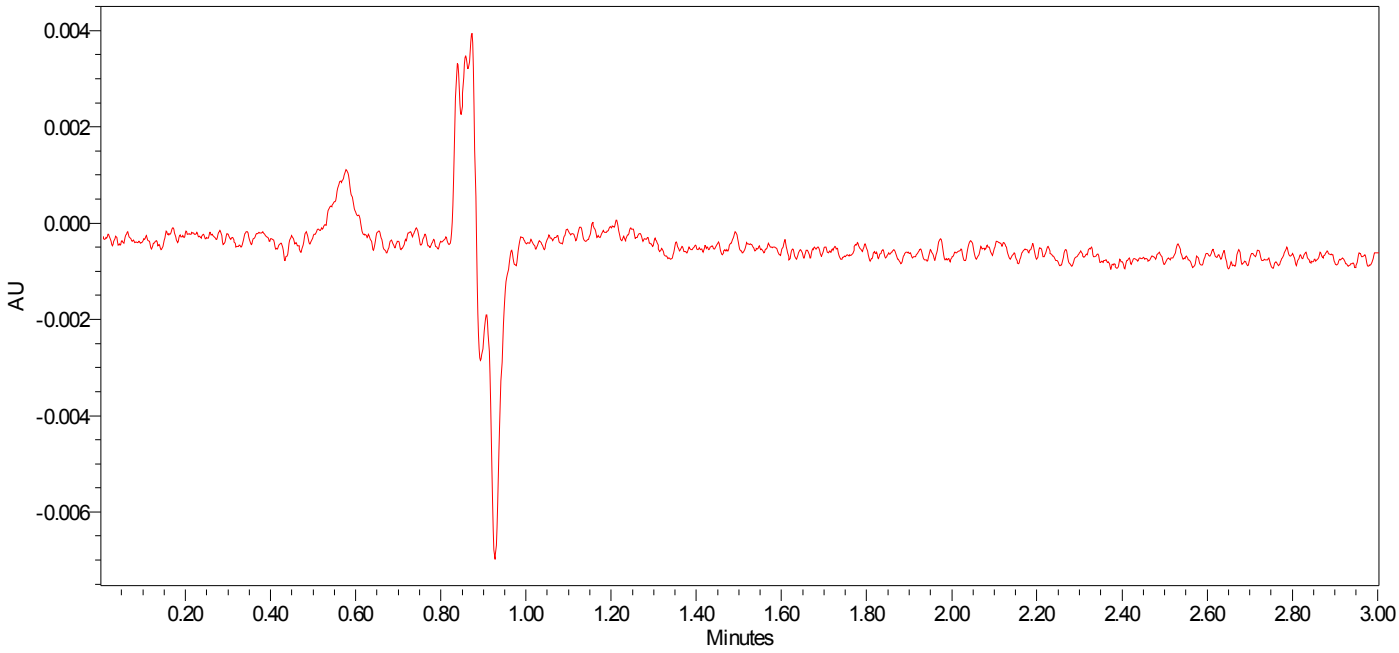

2.151 Extracted
AU
0.1105
0.1100
0.1095
0.1090
0.1085
0.1080
0.1075
0.1070
0.1065
0.1060
0.1055
0.1050
0.1045
0.1040
0.1035
0.1030
0.1025
0.1020
0.1015
0.1010
0.1005
0.1000
0.0995
0.0990
0.0985
0.0980
0.0975
0.0970
0.0965
0.0960
0.0955
240.00
241.00
242.00
243.00
244.00
245.00
246.00
247.00
248.00
249.00
250.00
nm

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	Branco 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	91	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired:	Wednesday, January 9, 2019 3:50:11 PM Brazil/East -02:00
Date Processed:	Wednesday, January 9, 2019 4:25:56 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

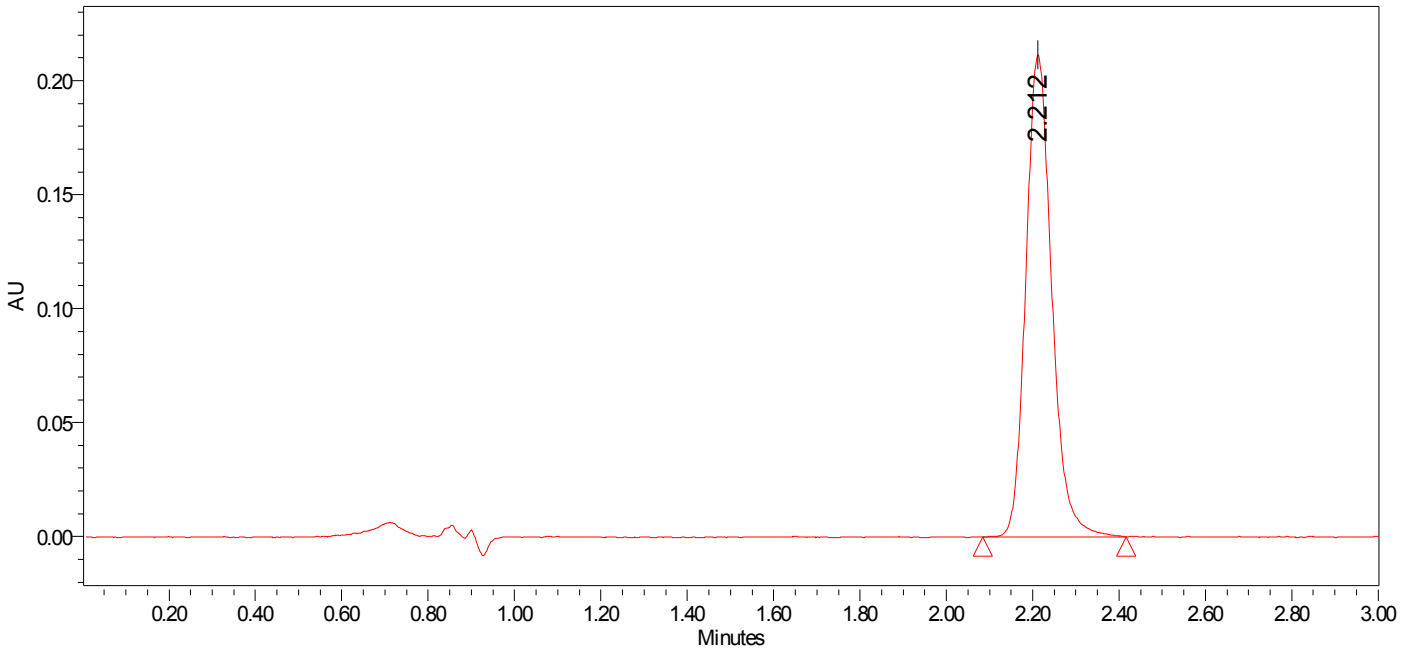
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1						

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	92	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 3:54:34 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:07:50 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

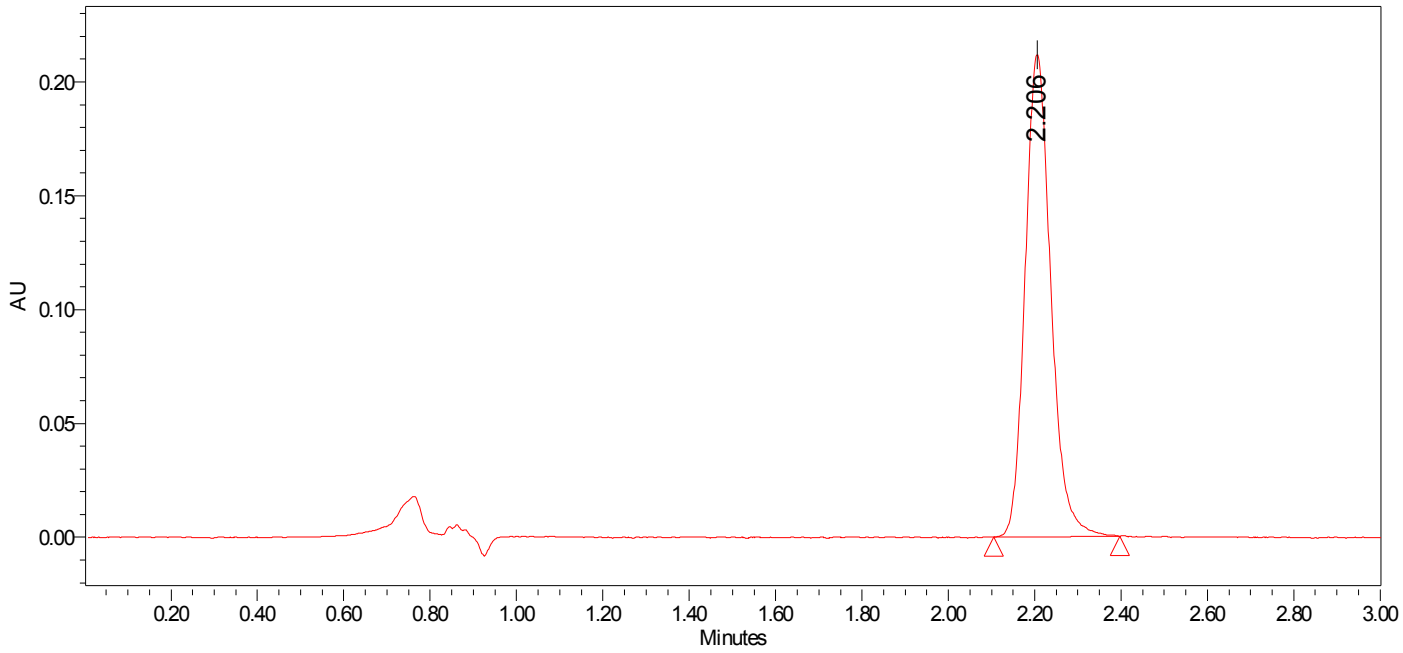
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.212	882346	211548		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	92	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 3:58:57 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:08:30 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

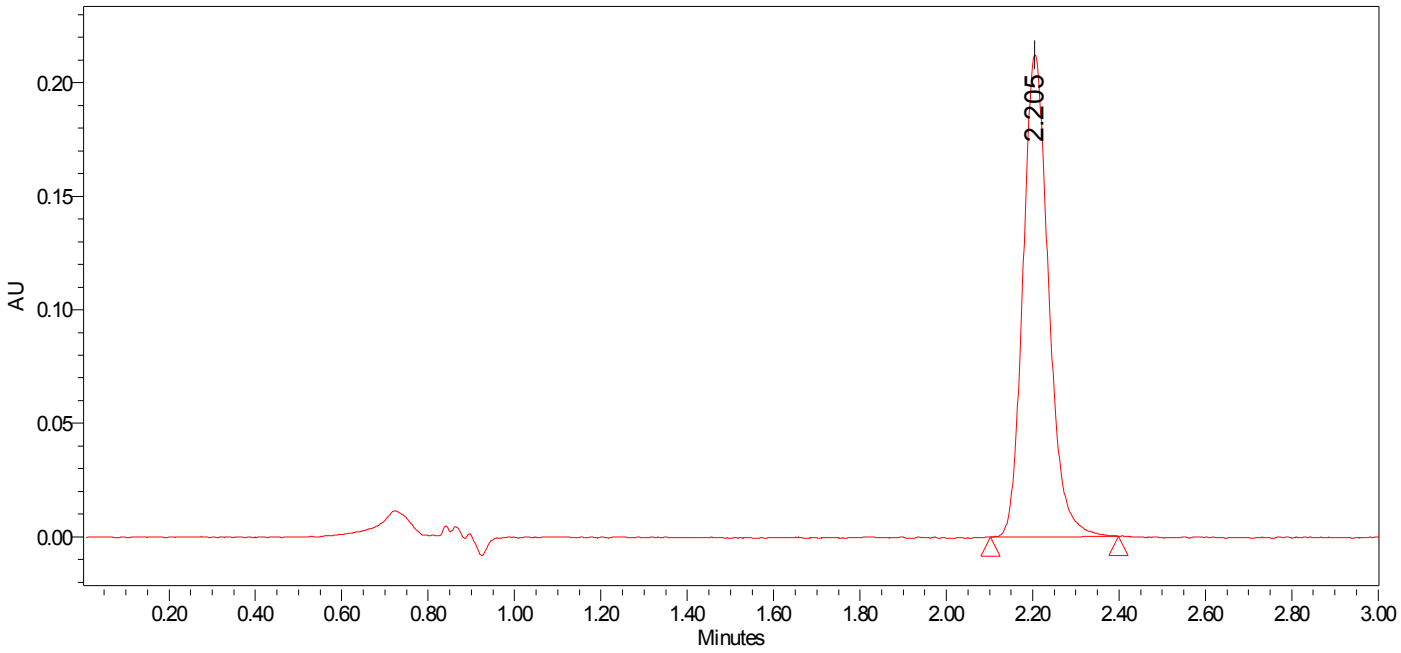
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.206	875509	211811		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	92	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:03:21 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:09:09 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

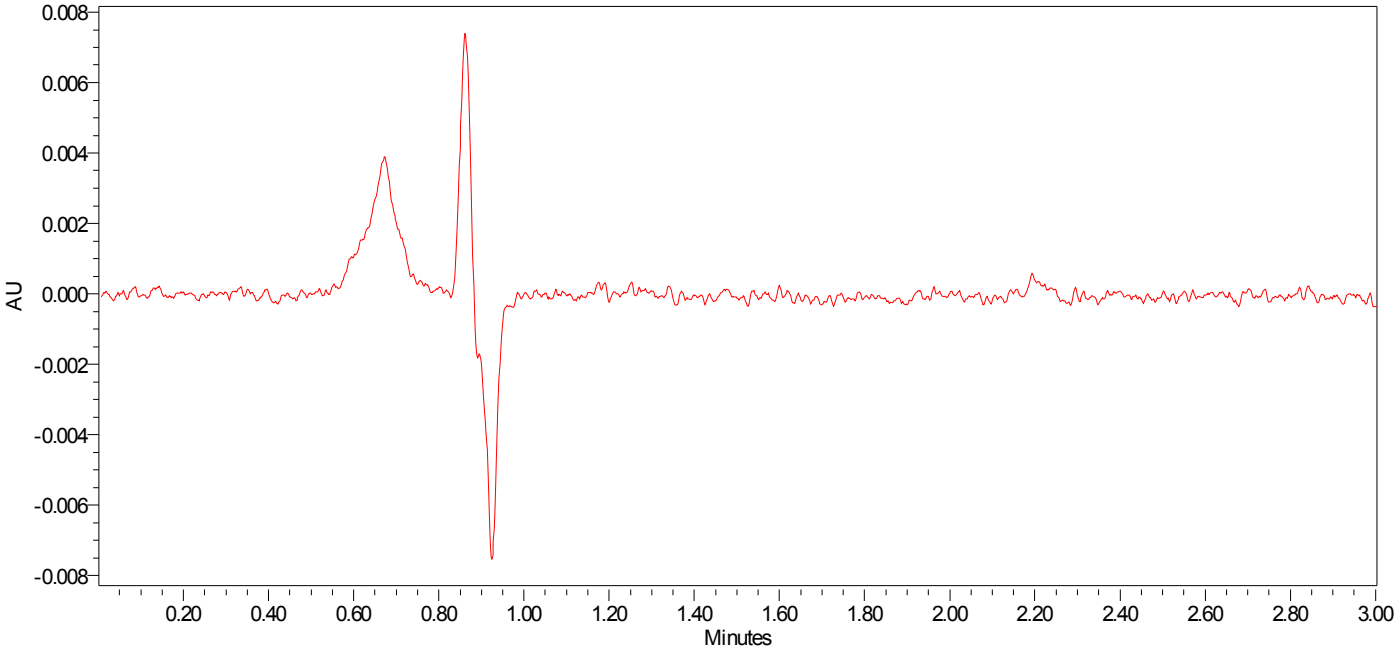
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.205	874799	212325		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	Branco 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	91	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:07:45 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:26:21 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

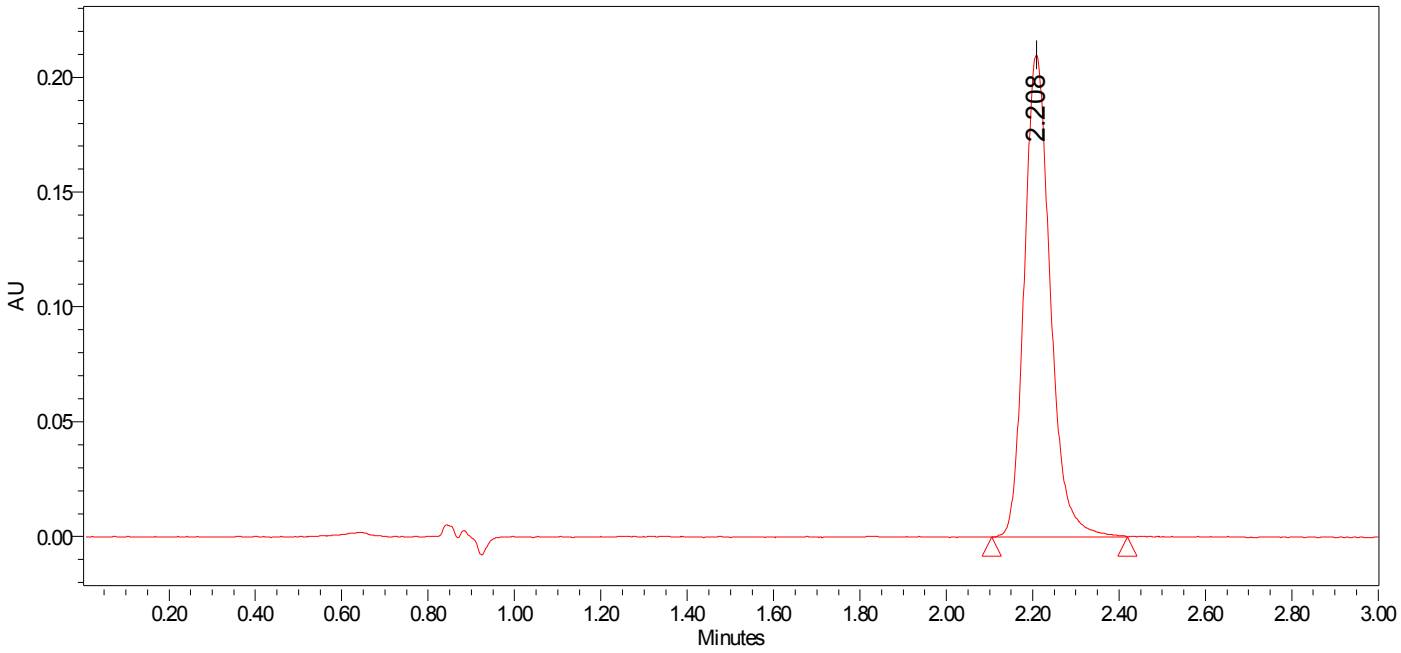
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1						

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 04	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	92	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired:	Wednesday, January 9, 2019 4:12:09 PM Brazil/East -02:00
Date Processed:	Wednesday, January 9, 2019 4:15:56 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

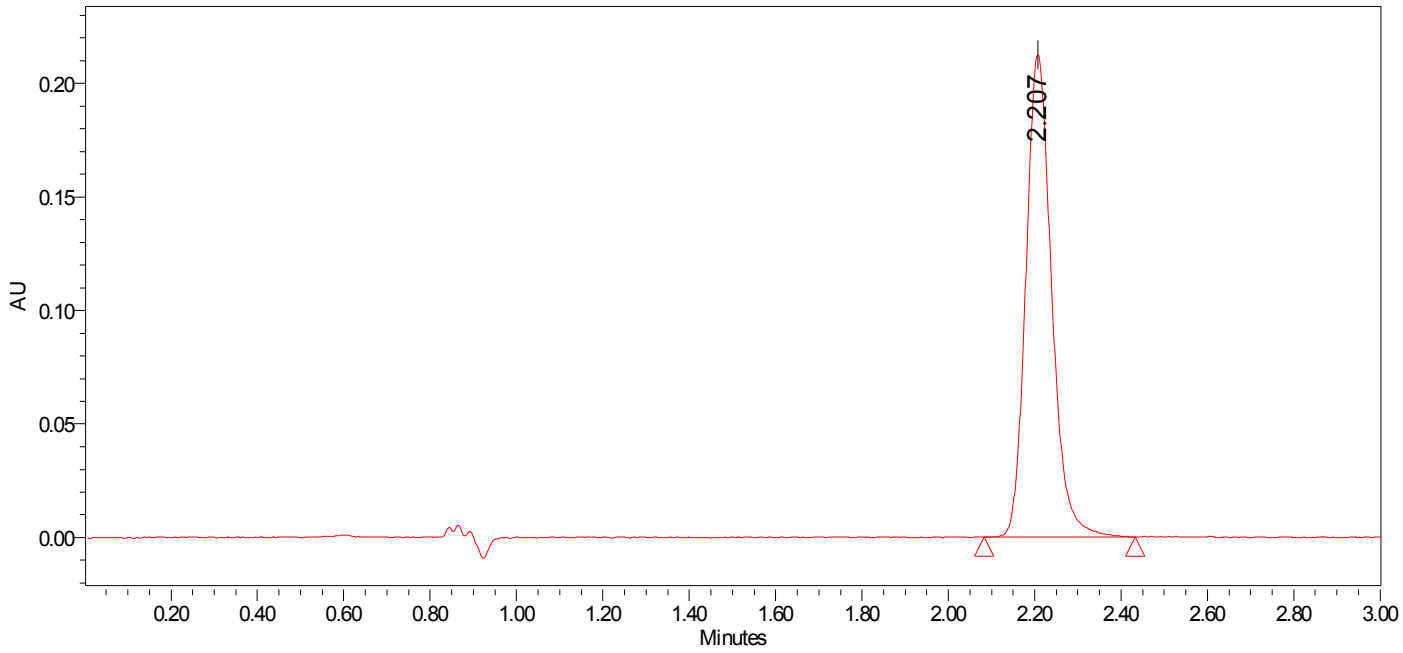
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.208	879238	210002		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 05	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	92	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:16:30 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:20:17 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

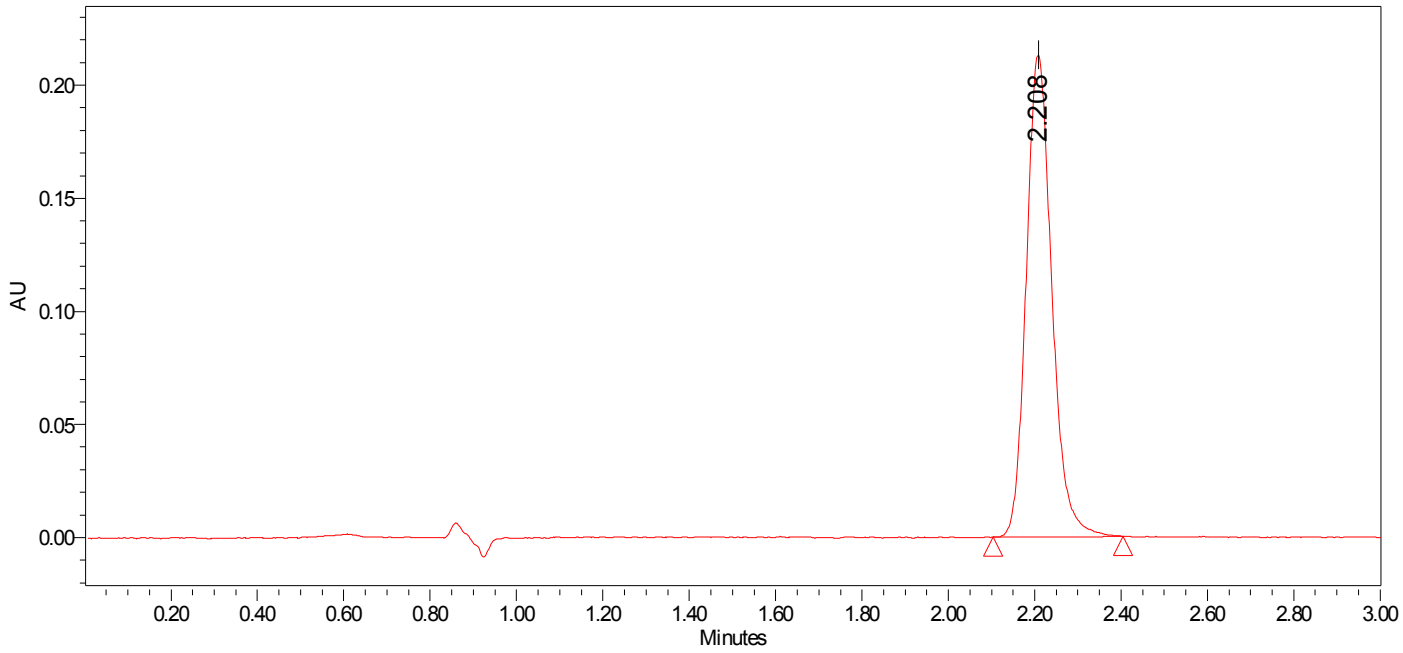
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.207	879995	212415		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	PCIN 06	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	92	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired:	Wednesday, January 9, 2019 4:20:52 PM Brazil/East -02:00
Date Processed:	Wednesday, January 9, 2019 4:24:43 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

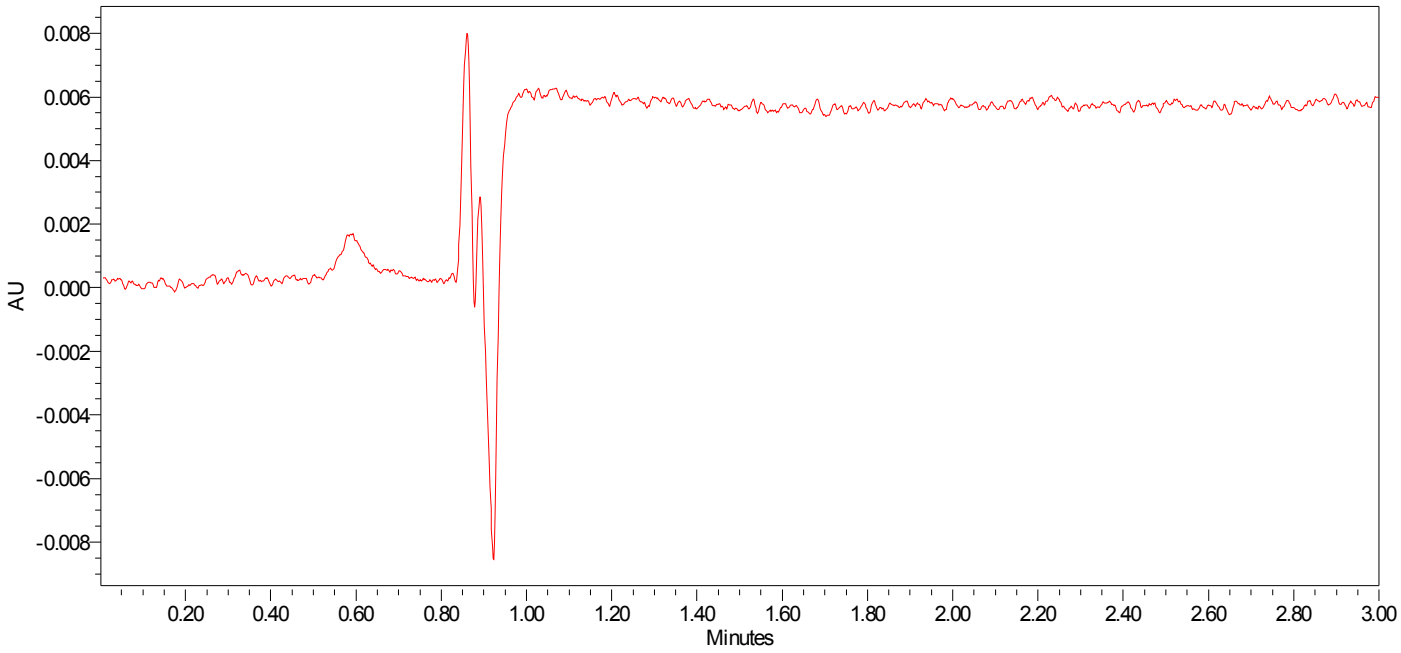
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.208	877366	213181		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	Branco 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	PCIN
Vial:	91	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:25:14 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:29:03 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

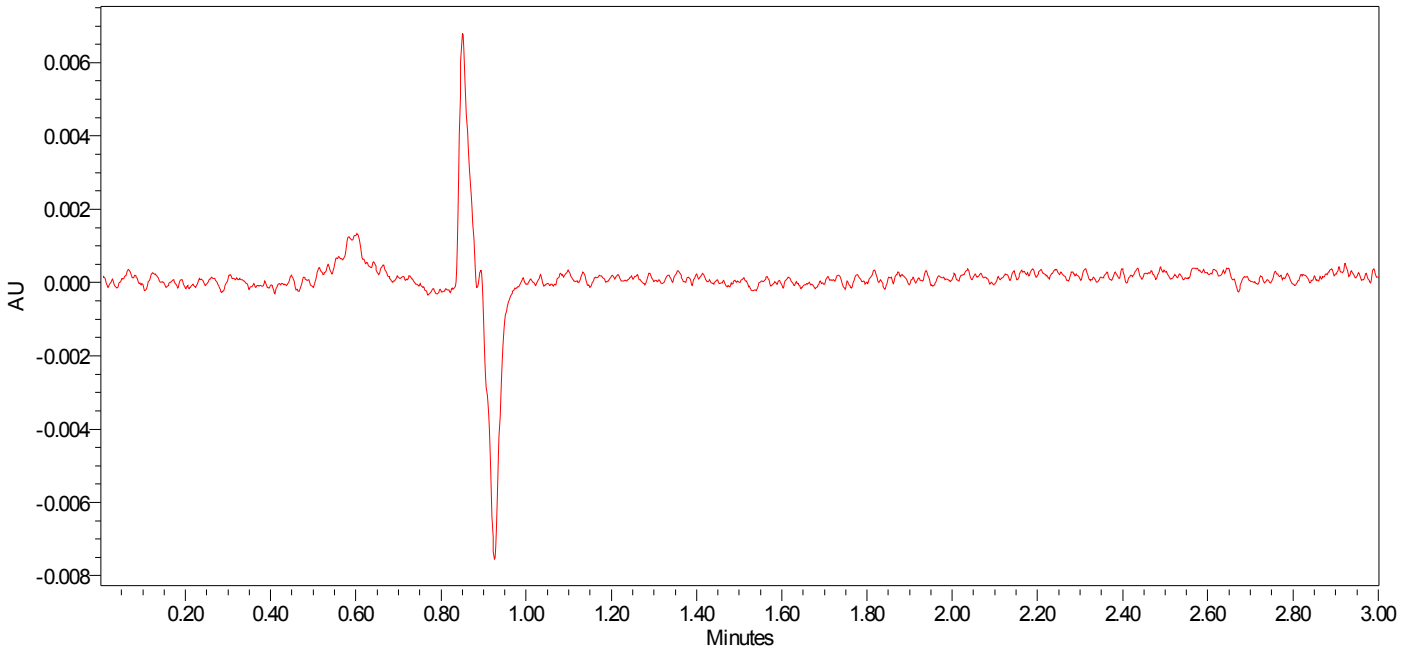
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1						

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 01	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	93	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:29:46 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:38:00 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

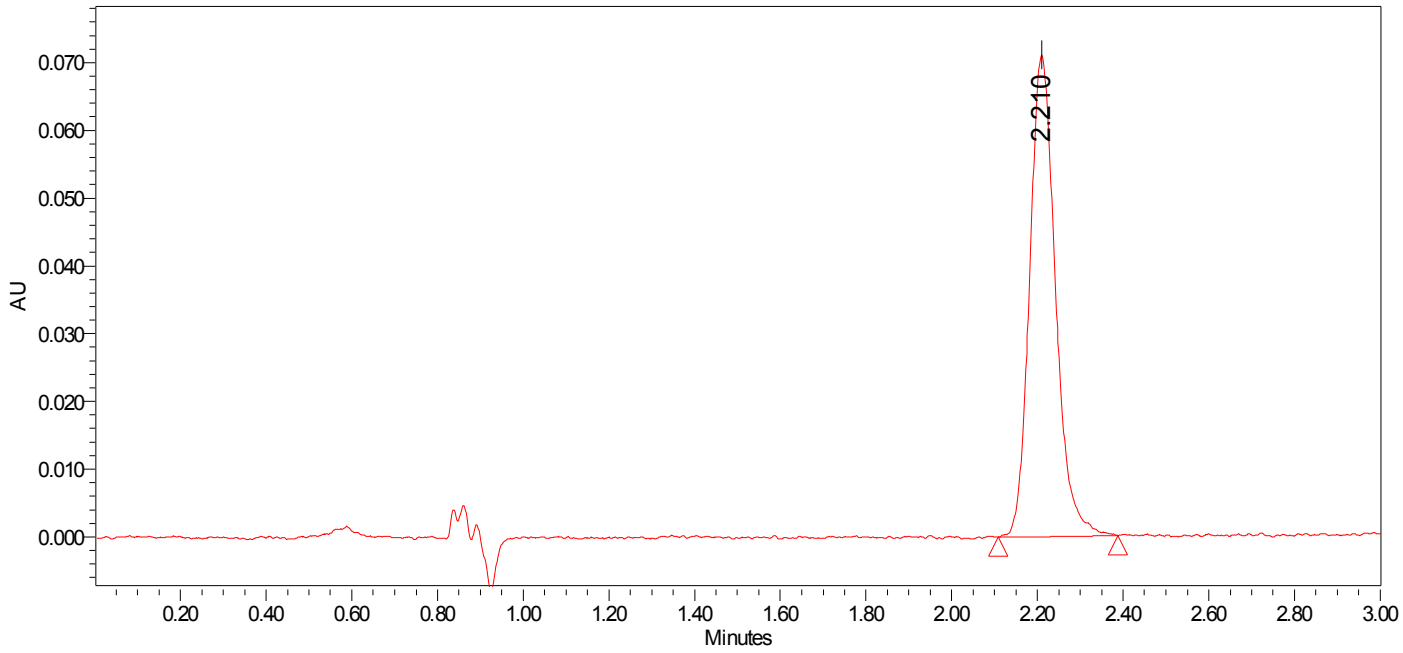
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1						

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 02	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	94	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired:	Wednesday, January 9, 2019 4:34:09 PM Brazil/East -02:00
Date Processed:	Wednesday, January 9, 2019 4:39:12 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

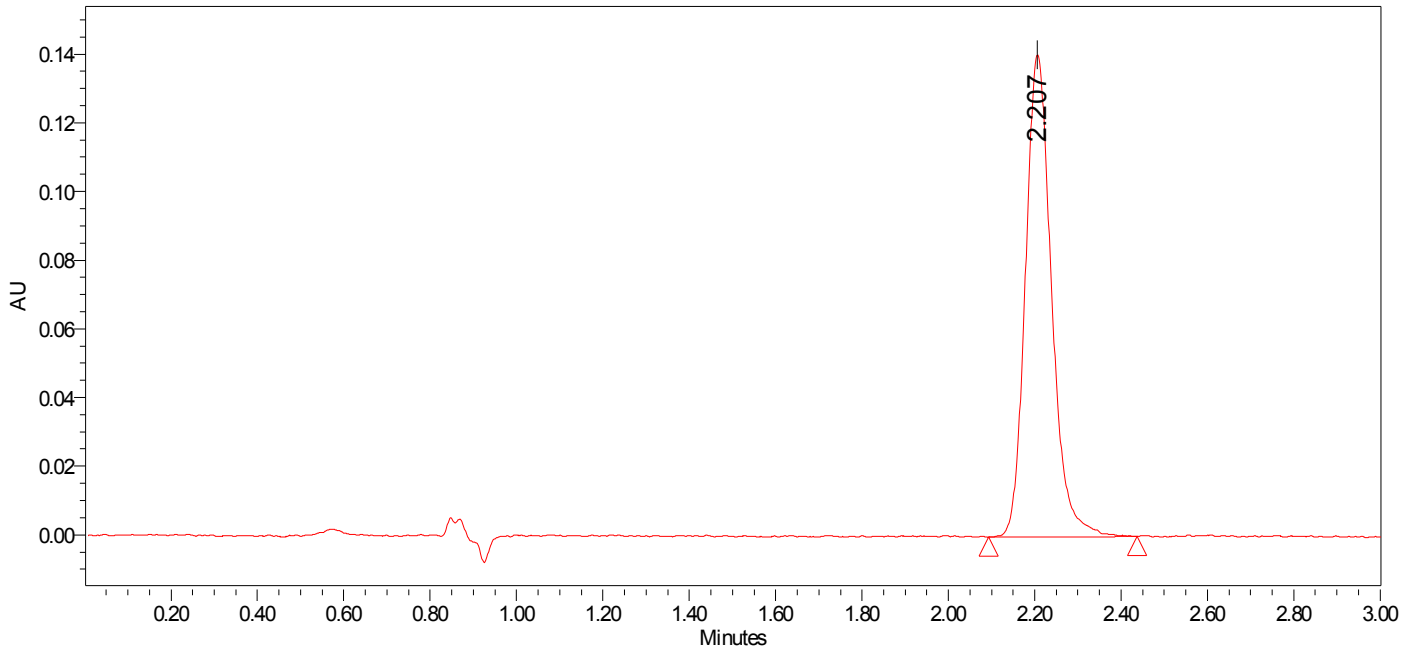
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.210	297681	71101		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 03	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	95	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:38:36 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:43:22 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

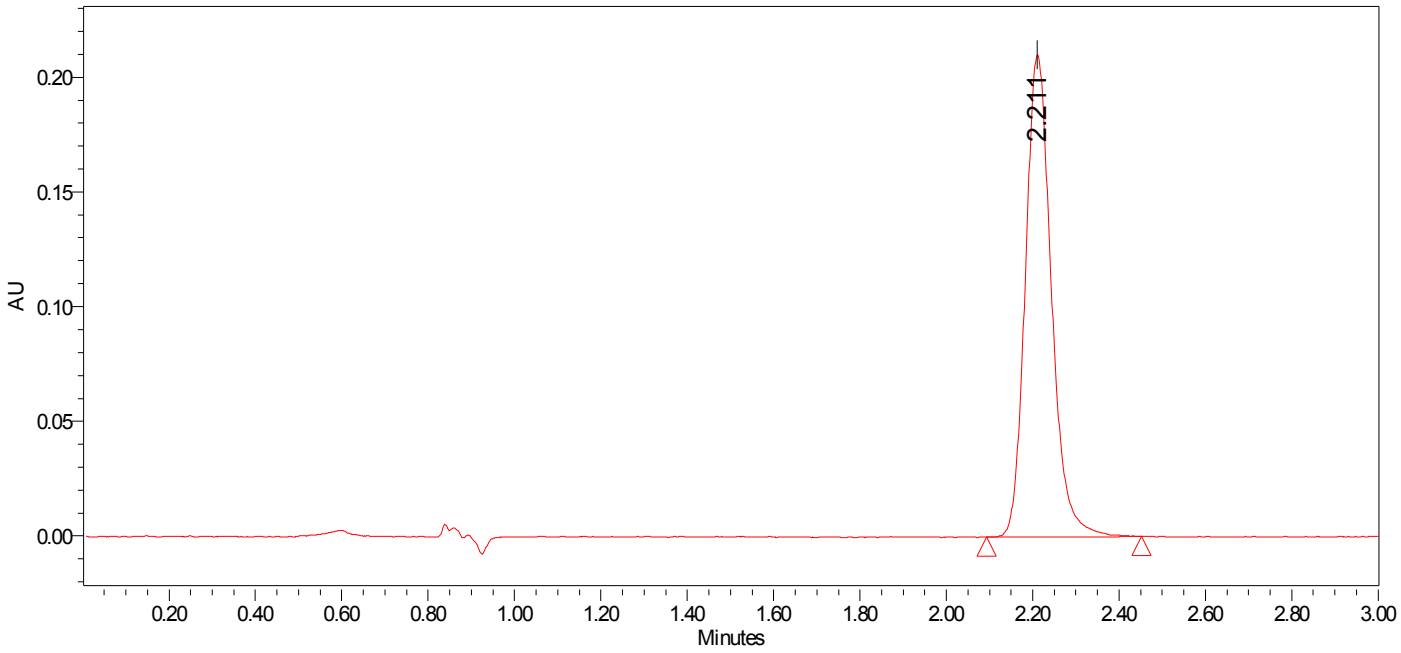
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.207	590582	140416		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 04	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	96	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:42:58 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:48:13 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

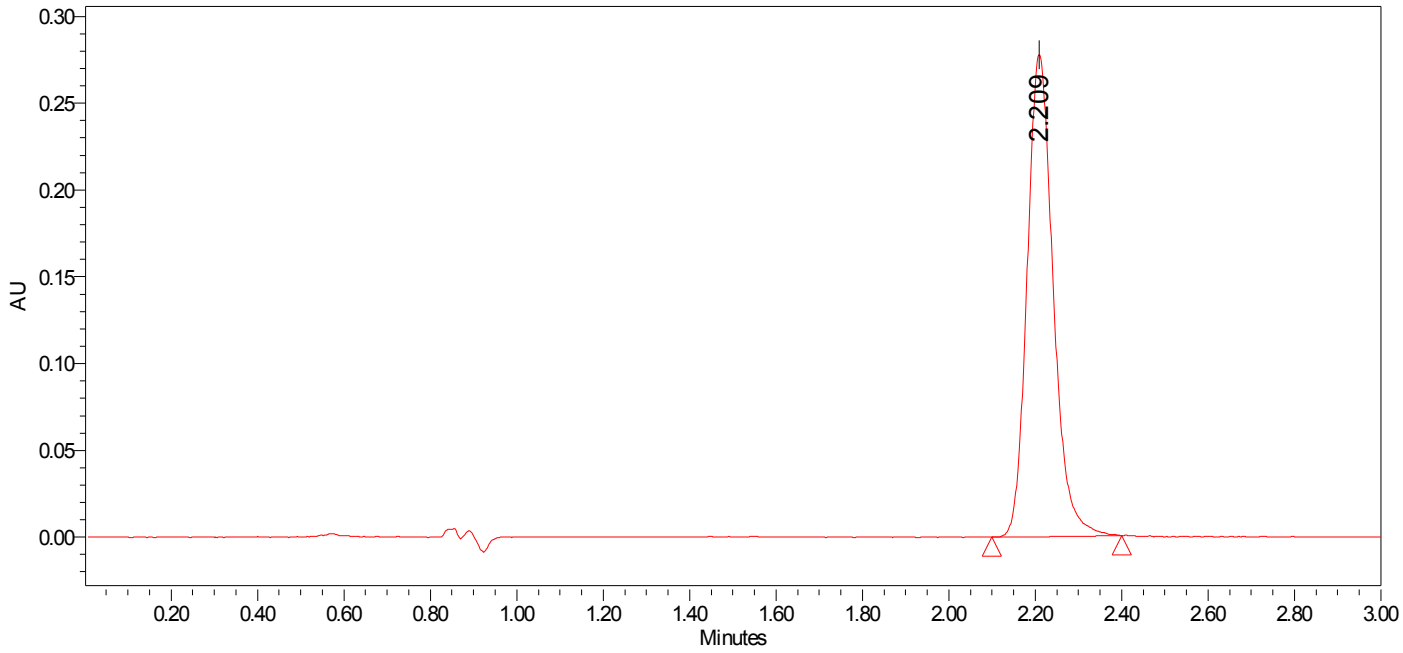
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.211	881110	210290		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LDUV 05	Acquired By:	SILVAD50
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LDUV
Vial:	97	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Wednesday, January 9, 2019 4:47:20 PM Brazil/East -02:00
Date Processed: Wednesday, January 9, 2019 4:51:51 PM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

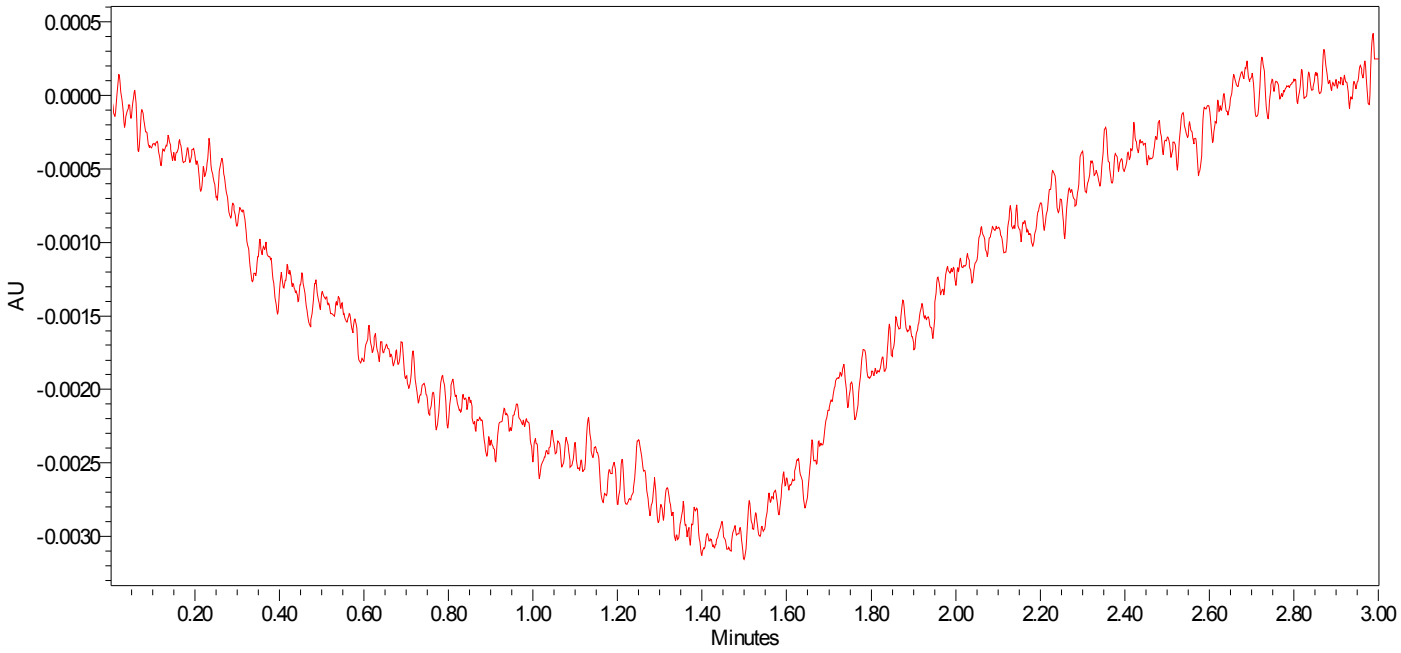
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.209	1164068	277657		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 01	Acquired By:	ARRUDAP
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	98	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	0.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 7:30:46 AM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 7:36:28 AM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

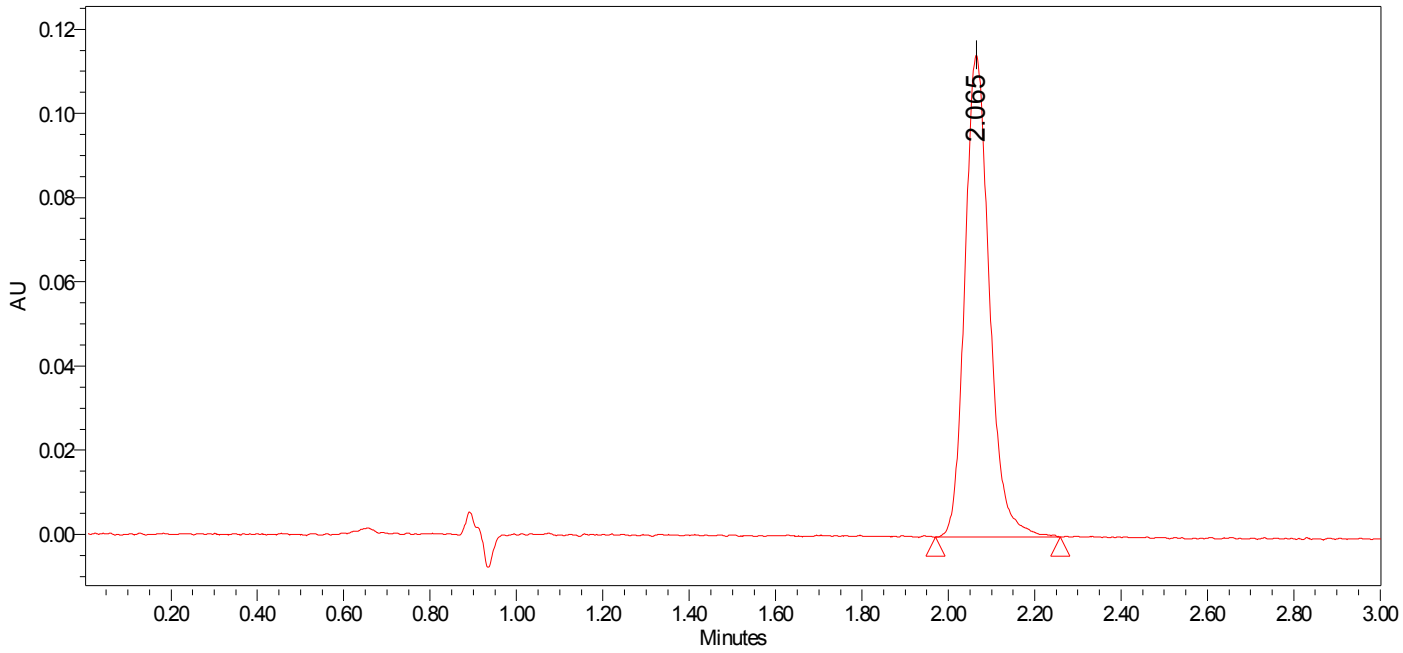
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1						

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 02	Acquired By:	ARRUDAP
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	98	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	5.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 7:35:07 AM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 7:49:11 AM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

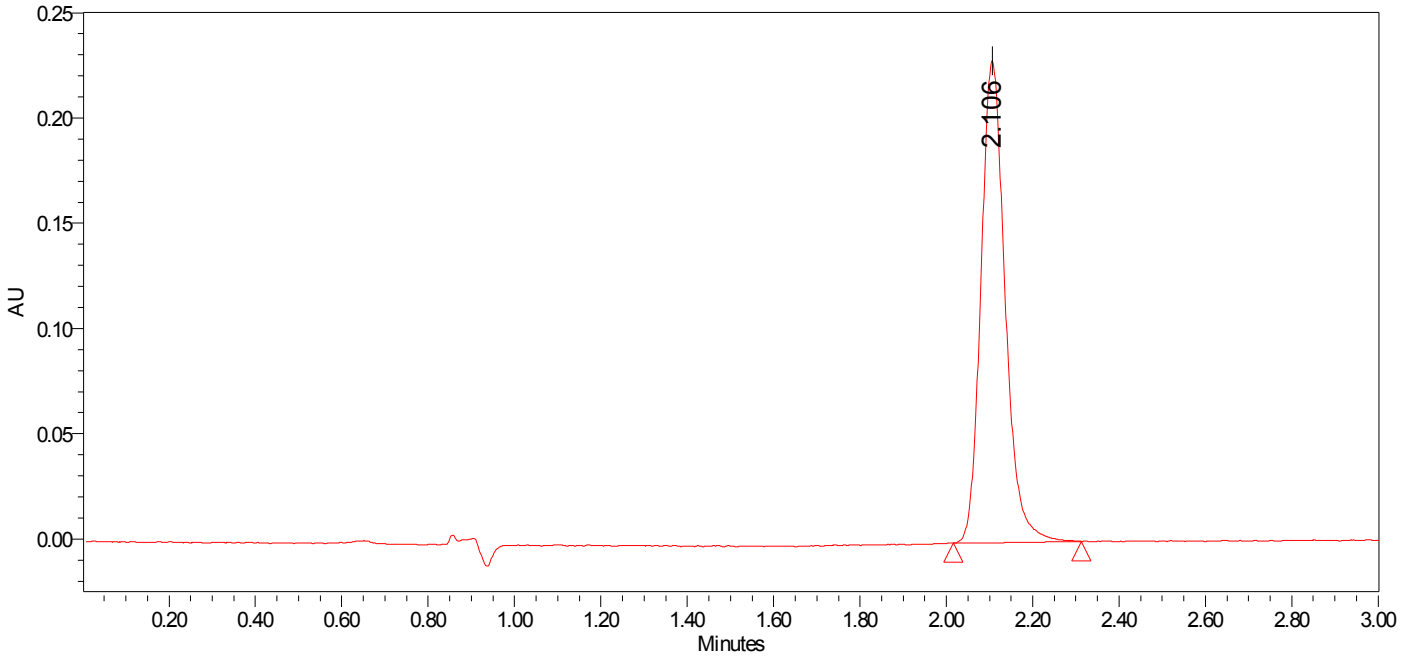
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.065	452541	114584		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 03	Acquired By:	ARRUDAP
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	98	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	10.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 7:39:29 AM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 7:50:25 AM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

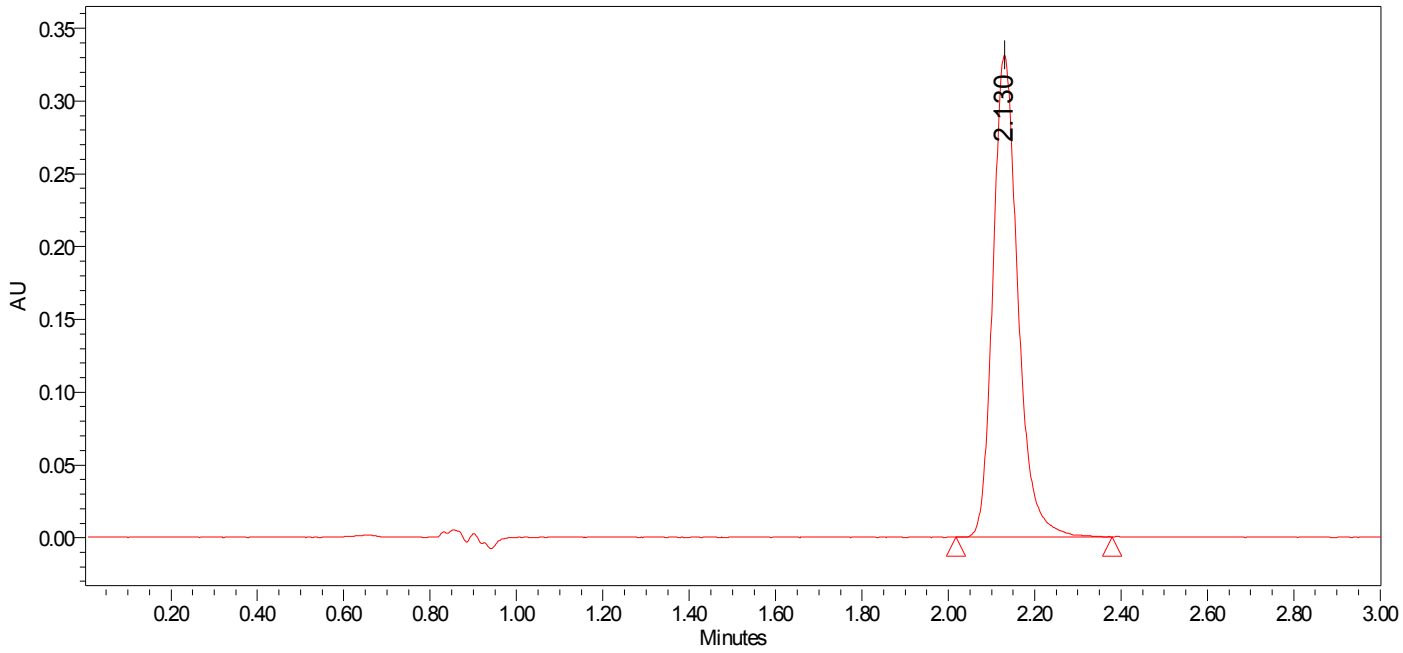
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.106	890367	228906		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 04	Acquired By:	ARRUDAP
Sample Type:	Unknown	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	98	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	15.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 7:43:52 AM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 7:51:11 AM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

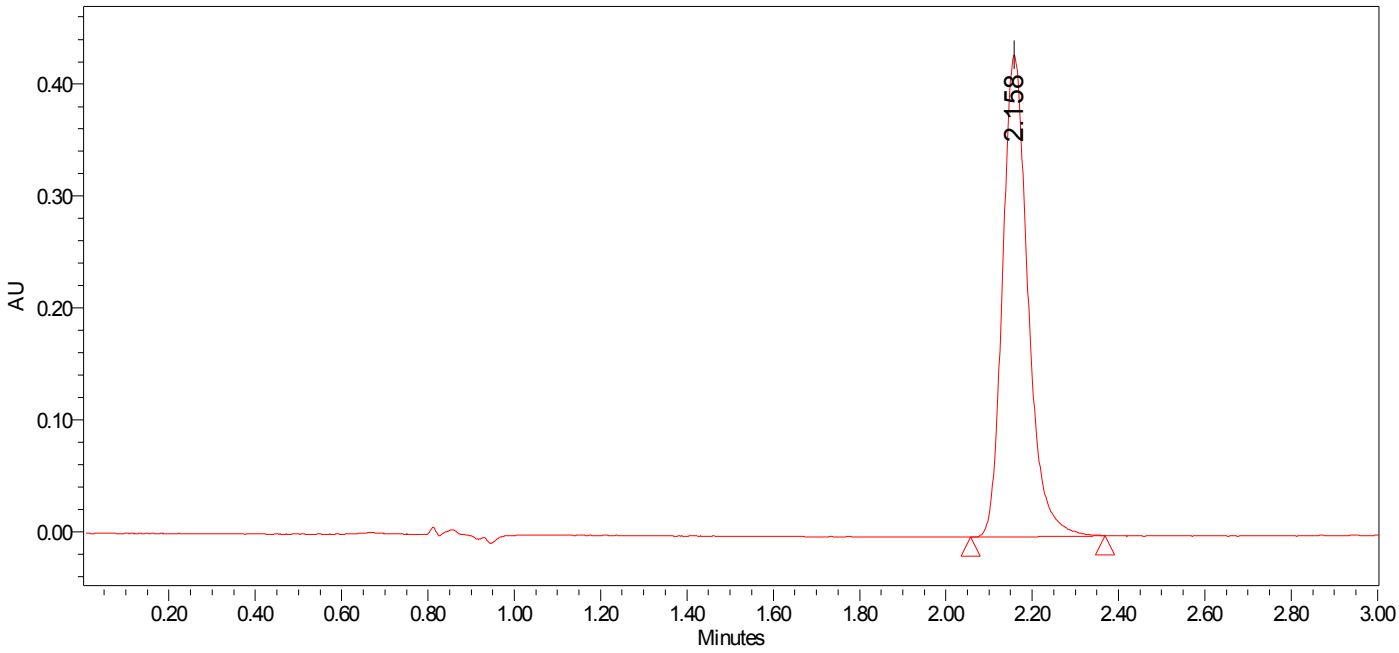
	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.130	1327808	331291		

SAMPLE INFORMATION

Sample Name:	LIIN 05	Acquired By:	ARRUDAP
Sample Type:	Unknow n	Sample Set Name:	LIIN
Vial:	98	Acq. Method Set:	Qualificação DAD
Injection #:	1	Processing Method	Cafeína
Injection Volume:	20.00 ul	Channel Name:	DAD.0.0
Run Time:	3.0 Minutes	Proc. Chnl. Descr.:	DAD: Sinal A, 273 nm/Lb:1 nm

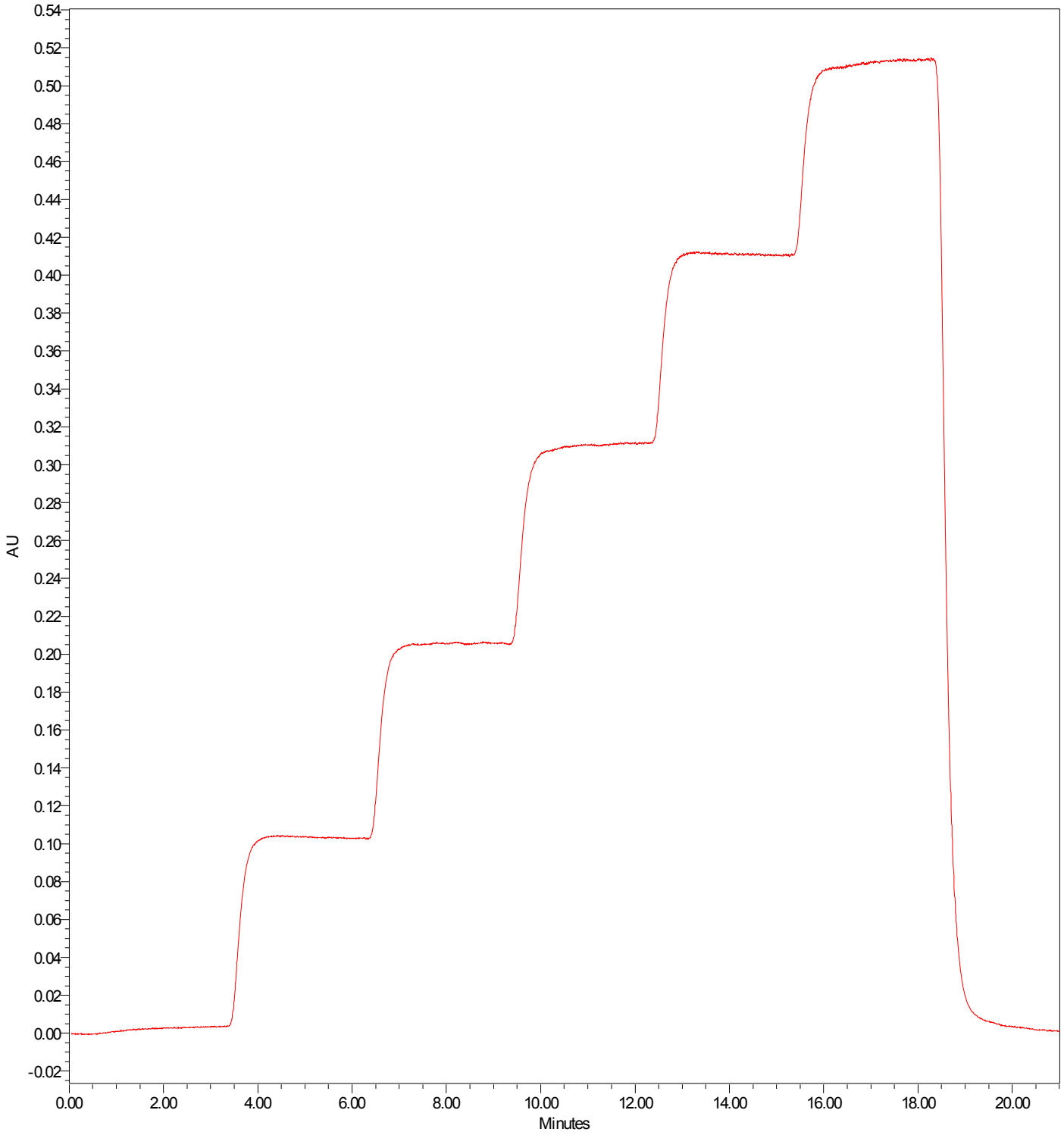
Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 7:48:19 AM Brazil/East -02:00
Date Processed: Thursday, January 10, 2019 7:52:03 AM Brazil/East -02:00

Auto-Scaled Chromatogram



Peak Results

	Name	RT	Area	Height	Amount	Units
1		2.158	1756237	430697		



Sample Name: Gradiente; Vial: 91; Injection: 1; Channel: DAD.0.0; Date Acquired: Thursday, January 10, 2019 8:51:54 AM Brazil/East -02:00